

附件 2:

## 承压类特种设备监督检验 报检资料清单

### 一、 锅炉类

#### 1、 制造监督检验

序 号	材料名称	窗口报检 收件	检验员 收件
1	锅炉制造许可证复印件（盖公章）（换证后及时提供新证）	是（注 1）	
2	本单位质量保证体系责任人员任命文件及质量检验的质检人员名单（盖公章）（有更新、变更时应及时重新提供）	是（注 1）	
3	本单位正式受聘焊接人员汇总表（包含人员、项目、有效期等）（盖公章）（有更新、变更时应及时重新提供）	是（注 1）	
4	本单位正式受聘无损检测的检测人员资格证及相应单位执业证明复印件（盖公章），无损分包的提供分包合同复印件（若有）（有更新、变更时应及时重新提供）	是（注 1）	
5	本单位引用的焊接工艺评定汇总表、工艺文件（焊接工艺、热处理工艺、胀接工艺、检验工艺等）汇总表（盖公章）（有更新、变更时应及时重新提供）	是（注 1）	
6	设计图纸汇总清单（盖公章，每月初更新汇总表）		是
7	锅炉质量计划汇总表（盖公章，每月初提供最新汇总表）		是

注 1：首次报检时，以上 7 项内容均需提供；非首次报检时，如上述序号 1~序号 5 项内容未变更，不需重复提供，只需提供上述序号 6 项内容。

#### 2、 工业锅炉安装监督检验

序 号	材料名称	窗 口 报 检收件	检验员 收件
1	特种设备安装改造维修告知书（需市局确认通过的，并盖公章）	是	
2	锅炉安装改造维修许可证复印件（盖公章，对于首次在本地区进行安装的施工单位还需提供施工单位资质证书原件）	是	
3	从事本项目质量保证体系责任人员任命文件及质量检验的质检人员名单（盖公章，过程中有更新、变更时应及时重新提供）	是	
4	锅炉合格证、产品质量制造监督检验证书复印件（盖公章）	是	
5	锅炉安装合同复印件（盖公章）	是	
6	从事本项目焊接人员名册及其《特种设备作业人员证》复印件（盖公章，过程中有更新、变更时应及时重新提供；对于首次在本地区进行安装的施工单位还需提供焊工证原件）		是
7	从事本项目无损检测的检测人员资格证及相应单位执业证明复印件（盖公章，过程中有更新、变更时应及时重新提供；跨省的检测单位，首次进入福建省范围内作业的，在施工前应向安		是

	全监察部门告知，并提供检测单位资质证书原件及对相对应的检测人员证件原件）（若有）		
8	本项目的施工方案（盖公章）		是
9	本工程引用的焊接工艺评定汇总表（盖公章）（若有）		是
10	盖有安装单位公章的未分包（转包）安装工程承诺书。或建设单位或发包单位确认的分包（转包）文件		是

### 3、工业锅炉修理改造监督检验

序号	材料名称	窗口报检收件	检验员收件
1	特种设备安装改造维修告知书（需市局确认通过的，并盖公章）	是	
2	锅炉安装改造维修许可证复印件（盖公章，对于首次在本地区进行安装的施工单位还需提供施工单位资质证书原件）	是	
3	从事本项目质量保证体系责任人员任命文件及质量检验的质检人员名单（盖公章，过程中有更新、变更时应及时重新提供）	是	
4	锅炉使用证复印件、有效定期检验报告复印件（盖公章）	是	
5	锅炉修理合同复印件（盖公章）	是	
6	从事本项目焊接人员名册及其《特种设备作业人员证》复印件（盖公章，过程中有更新、变更时应及时重新提供；对于首次在本地区进行安装维修改造的施工单位还需提供焊工证原件）		是
7	从事本项目无损检测的检测人员资格证及相应单位执业证明复印件（盖公章，过程中有更新、变更时应及时重新提供；跨省的检测单位，首次进入福建省范围内作业的，在施工前应向安全监察部门告知，并提供检测单位资质证书原件及对相对应的检测人员证件原件）（若有）		是
8	本项目的施工方案（盖公章）		是
9	本工程引用的焊接工艺评定汇总表（盖公章）（若有）		是

### 4、电站锅炉安装监检

序号	材料名称	窗口报检收件	检验员收件
1	特种设备安装改造维修告知书（需市局确认通过的，并盖公章）	是	
2	锅炉安装改造维修许可证复印件（盖公章，对于首次在福建地区进行安装的施工单位还需提供施工单位资质证书原件）	是	
3	施工单位对项目负责人的授权委托书或项目部相关责任人员的任命文件（盖公章，公章必须与许可证名称一致，不允许盖项目部公章，过程中有更新、变更时应及时重新提供）；	是	
4	从事本项目质量保证体系责任人员任命文件及质量检验的质检人员名单（盖公章，过程中有更新、变更时应及时重新提供）	是	
5	锅炉合格证、产品质量制造监督检验证书复印件或有当地监检单位确认的说明函件；（复印件盖公章；原件在项目部备查）	是	
6	锅炉安装合同复印件（盖公章）	是	
7	从事本项目焊接人员名册及其《特种设备作业人员证》复印件		是

	(盖公章, 过程中有更新、变更时应及时重新提供; 原件在项目部备查);		
8	从事本项目无损检测的检测人员资格证及相应单位执业证明复印件(盖公章, 过程中有更新、变更时应及时重新提供; 原件在项目部备查)		是
9	锅炉总图(有设计鉴定章)		是
10	锅炉设计说明书		是
11	本项目的施工方案或施工说明(盖公章)		是
12	<b>施工进度计划</b>		是
13	无损、理化分包合同或盖有安装单位公章的未分包(转包)安装工程承诺书		是
14	无损检测单位许可证(跨省的检测单位, 首次进入福建省范围内作业的, 在施工前应向安全监察部门告知, 并提供检测单位资质证书原件及对相对应的检测人员证件原件)		是

## 5、 电站锅炉改造监检

序号	材料名称	窗口报检收件	检验员收件
1	特种设备安装改造维修告知书(需市局确认通过的, 并盖公章)	是	
2	锅炉安装改造维修许可证复印件(盖公章, 对于首次在福建地区进行安装的施工单位还需提供施工单位资质证书原件)	是	
3	从事本项目质量保证体系责任人员任命文件及质量检验的质检人员名单(盖公章, 过程中有更新、变更时应及时重新提供)	是	
4	锅炉合格证、产品质量制造监督检验证书复印件	是	
5	改造设计文件(包括必要的计算资料、设计图样和施工技术方案)	是	
6	从事本项目焊接人员名册及其《特种设备作业人员证》复印件(盖公章, 过程中有更新、变更时应及时重新提供; 原件在项目部备查);		是
7	从事本项目无损检测的检测人员资格证及相应单位执业证明复印件(盖公章, 过程中有更新、变更时应及时重新提供; 原件在项目部备查)		是
8	锅炉改造施工方案		是
9	焊接工艺评定汇总表(盖公章)		是
10	焊接工艺文件		是
11	热处理工艺文件		是
12	胀接工艺文件(若有)		是
13	检测工艺文件		是
14	无损、理化分包合同或盖有安装单位公章的未分包(转包)安装工程承诺书		是
15	无损检测单位许可证(跨省的检测单位, 首次进入福建省范围内作业的, 在施工前应向安全监察部门告知, 并提供检测单位资质证书原件及对相对应的检测人员证件原件)		是

## 6、 电站锅炉重大修理监检

序号	材料名称	窗口报 检收件	检验员 收件
1	特种设备安装改造维修告知书（需市局确认通过的，并盖公章）	是	
2	锅炉安装改造维修许可证复印件（盖公章，对于首次在福建地区进行安装的施工单位还需提供施工单位资质证书原件）	是	
3	从事本项目质量保证体系责任人员任命文件及质量检验的质检人员名单（盖公章，过程中有更新、变更时应及时重新提供）	是	
4	锅炉合格证、产品质量制造监督检验证书复印件	是	
5	从事本项目焊接人员名册及其《特种设备作业人员证》复印件（盖公章，过程中有更新、变更时应及时重新提供；原件在项目部备查）；		是
6	从事本项目无损检测的检测人员资格证及相应单位执业证明复印件（盖公章，过程中有更新、变更时应及时重新提供；原件在项目部备查）		是
7	锅炉重大修理施工方案		是
8	焊接工艺评定汇总表（盖公章）		是
9	焊接工艺文件		是
10	热处理工艺文件		是
11	胀接工艺文件（若有）		是
12	检测工艺文件		是
13	无损、理化分包合同或盖有安装单位公章的未分包（转包）安装工程承诺书		是
14	无损检测单位许可证（跨省的检测单位，首次进入福建省范围内作业的，在施工前应向安全监察部门告知，并提供检测单位资质证书原件及对相对应的检测人员证件原件）		是

## 7 进口锅炉安全性能监督检验

### 7.1 境外监检时

序号	材料名称	窗口报 检收件	检验员 收件
1	进口锅炉购置技术合同	是	
2	锅炉制造单位资质证书（复印件）	是	
3	使用单位联络人、联系方式	是	

### 7.2 到岸检验时

序号	材料名称	窗口报 检收件	检验员 收件
1	进口锅炉购置技术合同	是	
2	锅炉制造单位资质证书（复印件）	是	
3	使用单位联络人、联系方式	是	

4	锅炉出厂设计文件（复印件或电子文档）		是
5	产品质量合格证明、安装及使用维护保养说明（复印件或电子文档）		是
6	境外监检的备忘录		是
7	锅炉进口监督检验协议（原件或复印件）		是

## 二、压力容器类

### 1、 压力容器制造监督检验

序号	材料名称	窗口报检收件	检验员收件
1	压力容器制造许可证复印件（盖公章）（换证后及时提供新证）	是(注1)	
2	本单位质量保证体系责任人员任命文件及质量检验的质检人员名单（盖公章）（有更新、变更时应及时重新提供）	是(注1)	
3	本单位正式受聘焊接人员汇总表（包含人员、项目、有效期等）（盖公章）（有更新、变更时应及时重新提供）	是(注1)	
4	本单位正式受聘无损检测的检测人员资格证及相应单位执业证明复印件（盖公章），无损分包的提供分包合同复印件（若有）（有更新、变更时应及时重新提供）	是(注1)	
5	本单位引用的焊接工艺评定汇总表、工艺文件（焊接工艺、热处理工艺、胀接工艺、检验工艺等）汇总表（盖公章）（有更新、变更时应及时重新提供）	是(注1)	
6	设计图纸汇总清单（盖公章，每月初更新汇总表）		是
7	压力容器质量计划汇总表（盖公章，每月初提供最新汇总表）		是

注1：首次报检时，以上7项内容均需提供；非首次报检时，如上述序号1~序号5项内容未变更，不需重复提供，只需提供上述序号6、序号项内容。

### 2、 现场制造压力容器的监督检验（含球罐、储气井及其他现场组焊压力容器等）

序号	材料名称	窗口报检收件	检验员收件
1	现场制造压力容器的告知文件（需市局确认通过的，并盖公章）	是	
2	现场制造压力容器的制造单位资格证书（复印件加盖公章）	是	
3	现场制造项目组的质量体系各责任人员的任免文件及联络方式（原件）	是	
4	压力容器主要部件出厂质量证明书（复印件）	是	
5	压力容器主要部件制造监督检验合格证书（复印件）	是	
6	设计总图一份（原件）	是	
7	供货合同、安装合同（复印件加盖公章）	是	
8	从事本项目焊接人员名册及其《特种设备作业人员证》复印件（盖公章，过程中有更新、变更时应及时重新提供；对于首次		是

	在本地区进行安装的施工单位还需提供焊工证原件)		
9	从事本项目无损检测的检测人员资格证及相应单位执业证明复印件(盖公章,过程中有更新、变更时应及时重新提供)		是
10	本项目的施工方案(盖公章)		是
11	焊接工艺评定汇总表及对应的焊接工艺评定报告、焊接工艺卡(盖公章)		是
12	盖有安装单位公章的未分包(转包)安装工程承诺书。或建设单位或发包单位确认的分包(转包)文件		是
13	无损检测单位许可证(跨省的检测单位,首次进入福建省范围内作业的,在施工前应向安全监察部门告知,并提供检测单位资质证书原件及对相对应的检测人员证件原件)		是
14	质量计划		是

### 3、 压力容器改造或重大维修监督检验

序号	材料名称	窗口报检收件	检验员收件
1	改造或重大维修告知书(需市局确认通过的,并盖公章)	是	
2	改造或重大维修单位资格证书(复印件加盖公章)	是	
3	工程合同及安装改造单位、使用单位联系人、联系方式(复印件加盖公章)	是	
4	现场制造项目组的质量体系各责任人员的任免文件及联络方式(原件)	是	
5	改造的设计文件(改造监检时提供,修理监检不需要提供)	是	
6	改造或重大维修合同(复印件加盖公章)	是	
7	从事本项目焊接人员名册及其《特种设备作业人员证》复印件(盖公章,过程中有更新、变更时应及时重新提供;对于首次在本地区进行安装的施工单位还需提供焊工证原件)		是
8	从事本项目无损检测的检测人员资格证及相应单位执业证明复印件(盖公章,过程中有更新、变更时应及时重新提供)		是
9	本项目的施工方案(盖公章)		是
10	焊接工艺评定汇总表及对应的焊接工艺评定报告、焊接工艺卡(盖公章)		是
11	盖有安装单位公章的未分包(转包)安装工程承诺书。或建设单位或发包单位确认的分包(转包)文件		是
12	无损检测单位许可证(跨省的检测单位,首次进入福建省范围内作业的,在施工前应向安全监察部门告知,并提供检测单位资质证书原件及对相对应的检测人员证件原件)		是
13	质量计划		是

### 4、 进口压力容器安全性能监督检验

#### (1) 境外监检时

序号	材料名称	窗口报 检收件	检验员 收件
1	进口压力容器购置技术合同	是	
2	压力容器制造单位资质证书（复印件）	是	
3	使用单位联络人、联系方式	是	

## (2) 到岸检验时

序号	材料名称	窗口报 检收件	检验员 收件
1	进口压力容器购置技术合同	是	
2	压力容器制造单位资质证书（复印件）	是	
3	使用单位联络人、联系方式	是	
4	压力容器出厂产品质量证明书、安装及使用维护保养说明（复印件或电子版）		是
5	境外监检的备忘录		是
6	进口监督检验协议（原件或复印件）		是

## 三、压力管道

### 1、 压力管道元件制造监督检验（PE 管、埋弧焊管及压力管道元件组合装置等）

序号	材料名称	窗口报 检收件	检验员 收件
1	压力管道元件制造许可证复印件（盖公章，换证后及时提供新证）	是(注1)	
2	本单位质量保证体系责任人员任命文件及质量检验的质检人员名单（盖公章）（有更新、变更时应及时重新提供）	是(注1)	
3	本单位正式受聘焊接人员汇总表（包含人员、项目、有效期等）（盖公章）（有更新、变更时应及时重新提供）	是(注1)	
4	本单位正式受聘无损检测的检测人员资格证及相应单位执业证明复印件（盖公章），无损分包的提供分包合同复印件（若有）（有更新、变更时应及时重新提供）	是(注1)	
5	本单位引用的焊接工艺评定汇总表、工艺文件（焊接工艺、热处理工艺、胀接工艺、检验工艺等）汇总表（盖公章）（有更新、变更时应及时重新提供）	是(注1)	
6	生产计划表（盖公章，每月初提供最新汇总表）		是

注1：首次报检时，以上6项内容均需提供；非首次报检时，如上述序号1~序号5项内容未变更，不需重复提供，只需提供上述序号6项内容。

## 2、工业管道安装安全性能监督检验

序号	材料名称	窗口报 检收件	检验员 收件
1	压力管道安装告知单（需市局确认通过的，并盖公章）	是	
2	特种设备安装改造维修许可证复印件(加盖有单位公章)	是	
3	施工单位对项目负责人的授权委托书或项目部相关责任人员的任命文件（盖公章，公章必须与许可证名称一致，不允许盖项目部公章，过程中有更新、变更时应及时重新提供）；	是	
4	从事本项目质量保证体系责任人员任命文件及质量检验的质检人员名单（盖公章，过程中有更新、变更时应及时重新提供）	是	
5	管道特性表（纸版盖公章，已剔除非压力管道）	是	电子版
6	工程合同（复印件加盖公章）	是	
7	安装改造单位、使用单位联系人、联系方式（复印件加盖公章）		是
8	从事本项目焊接人员名册及其《特种设备作业人员证》复印件（盖公章，过程中有更新、变更时应及时重新提供；原件在项目部备查）；		是
9	无损检测单位资格证书复印件(加盖有单位公章)、项目质量保证人员任命文件(盖有单位公章)、参检人员名册及其资格证书、执业证书复印件（盖公章），跨省的检测单位，首次进入福建省范围内作业的，在施工前应向安全监察部门告知。		是
10	防腐单位的资质许可证复印件(加盖有单位公章，如果防腐未分包不需提供)		是
11	监理单位的资质许可证复印件(加盖有单位公章)、项目质量保证人员任命文件(盖有单位公章)、人员名册及其资格证书复印件（盖公章）		是
12	工业管道设计文件（包括修改单）、设计文件目录和设计说明文件、设计图纸，经确认的图纸会审记录，图纸目录或管道平面布置图应盖有设计资质章		是
13	本项目的施工方案或施工说明（盖公章）		是
14	焊接工艺评定汇总表及对应的焊接工艺评定报告、焊接工艺卡（盖公章）		
15	盖有安装单位公章的未分包（转包）安装工程承诺书。或建设单位或发包单位确认的分包文件。（安装、检测、监理三家提供）		是
16	无损检测单位的检测告知书（仅限跨省检测，首次到福建省作业，在施工前到安全监察部门告知，并提供检测单位资质证书原件及对应的检测人员证件原件）		是
17	工程规划许可证复印件(仅限大型新建项目，其他项目不需要)		是

## 3、工业管道改造或重大维修监督检验

序号	材料名称	窗口报 检收件	检验员 收件
1	压力管道改造或重大维修告知单（需市局确认通过的，并盖公章）	是	

2	特种设备安装改造维修许可证复印件(加盖有单位公章)	是	
3	从事本项目质量保证体系责任人员任命文件及质量检验的质检人员名单(盖公章,过程中有更新、变更时应及时重新提供)	是	
4	管道特性表(纸版盖公章,已剔除非压力管道)	是	电子版
5	工程合同(复印件加盖公章)	是	
6	安装改造单位、使用单位联系人、联系方式(复印件加盖公章)		是
7	从事本项目焊接人员名册及其《特种设备作业人员证》复印件(盖公章,过程中有更新、变更时应及时重新提供;原件在项目部备查);		是
8	无损检测单位资格证书复印件(加盖有单位公章)、项目质量保证人员任命文件(盖有单位公章)、参检人员名册及其资格证书、执业证书复印件(盖公章),跨省的检测单位,首次进入福建省范围内作业的,在施工前应向安全监察部门告知。		是
9	防腐单位的资质许可证复印件(加盖有单位公章,如果防腐未分包不需提供)		是
10	监理单位的资质许可证复印件(加盖有单位公章)、项目质量保证人员任命文件(盖有单位公章)、人员名册及其资格证书复印件(盖公章)		是
11	改造设计文件(包括修改单)(仅限改造项目)		是
12	本项目的施工方案或施工说明(盖公章)		是
13	焊接工艺评定汇总表及对应的焊接工艺评定报告、焊接工艺卡(盖公章)		
14	盖有安装单位公章的未分包(转包)安装工程承诺书。或建设单位或发包单位确认的分包文件。(安装、检测、监理三家提供)		是
15	无损检测单位的检测告知书(仅限跨省检测,首次到福建省作业,在施工前到安全监察部门告知,并提供检测单位资质证书原件及对应的检测人员证件原件)		是

#### 4、长输管道安装监检

序号	材料名称	窗口报 检收件	检验员 收件
1	压力管道安装告知单(需市局确认通过的,并盖公章)	是	
2	特种设备安装改造维修许可证复印件(加盖有单位公章)	是	
3	施工单位对项目负责人的授权委托书或项目部相关责任人员的任命文件(盖公章,公章必须与许可证名称一致,不允许盖项目部公章,过程中有更新、变更时应及时重新提供);	是	
4	从事本项目质量保证体系责任人员任命文件及质量检验的质检人员名单(盖公章,过程中有更新、变更时应及时重新提供)	是	
5	管道特性表(纸版盖公章,已剔除非压力管道)	是	电子版
6	工程合同(复印件加盖公章)	是	
7	安装改造单位、使用单位联系人、联系方式(复印件加盖公章)		是
8	从事本项目焊接人员名册及其《特种设备作业人员证》复印件(盖公章,过程中有更新、变更时应及时重新提供;原件在项目		是

	部备查);		
9	无损检测单位资格证书复印件(加盖有单位公章)、项目质量保证人员任命文件(盖有单位公章)、参检人员名册及其资格证书、执业证书复印件(盖公章),跨省的检测单位,首次进入福建省范围内作业的,在施工前应向安全监察部门告知。		是
10	防腐单位的资质许可证复印件(加盖有单位公章,如果防腐未分包不需提供)		是
11	监理单位的资质许可证复印件(加盖有单位公章)、项目质量保证人员任命文件(盖有单位公章)、人员名册及其资格证书复印件(盖公章)		是
12	工业管道设计文件(包括修改单)、设计文件目录和设计说明文件、设计图纸,经确认的图纸会审记录,图纸目录或管道平面布置图应盖有设计资质章		是
13	本项目的施工方案或施工说明(盖公章)		是
14	焊接工艺评定汇总表及对应的焊接工艺评定报告、焊接工艺卡(盖公章)		
15	盖有安装单位公章的未分包(转包)安装工程承诺书。或建设单位或发包单位确认的分包文件。(安装、检测、监理三家提供)		是
16	无损检测单位的检测告知书(仅限跨省检测,首次到福建省作业,在施工前到安全监察部门告知,并提供检测单位资质证书原件及对应的检测人员证件原件)		是
17	工程规划许可证复印件(仅限大型新建项目,其他项目不需要)		是

## 5、工业管道改造或重大维修监督检验

序号	材料名称	窗口报检收件	检验员收件
1	长输管道安装告知书(原件复印件)	是	
2	长输管道设计文件(应有设计单位盖章的平面布置图)	是	
3	长输管道安装单位的资格证书(复印件加盖公章)	是	
4	现场项目组质量体系各责任人员的任免文件(原件)	是	
5	工程合同或协议(复印件加盖公章)	是	

## 6、长输管道修理改造监检

序号	材料名称	窗口报检收件	检验员收件
1	长输管道改造重大维修告知书(需市局确认通过的,并盖公章)	是	
2	长输管道改造重大维修文件(应有设计单位盖章的平面布置图)	是	
3	长输管道改造重大维修单位的资格证书(复印件加盖公章)	是	
4	现场项目组质量体系各责任人员的任免文件(原件或盖公章复印件)	是	
5	改造重大维修合同或协议(复印件加盖公章)	是	

## 7、公用管道安装监检

### (1) 若与建设单位签订协议时

序号	材料名称	窗口报 检收件	检验员 收件
1	公用管道安装告知书（需市局确认通过的，并盖公章）	是	
2	公用管道设计文件（应有设计单位盖章的平面布置图）	是	
3	公用管道安装单位的资格证书（复印件加盖公章）	是	

### (2) 若与安装单位签订协议时

序号	材料名称	窗口报 检收件	检验员 收件
1	公用管道安装告知书（需市局确认通过的，并盖公章）	是	
2	公用管道设计文件（应有设计单位盖章的平面布置图）	是	
3	公用管道安装单位的资格证书（复印件加盖公章）	是	
4	现场项目组质量体系各责任人员的任免文件（原件或盖公章复印件）	是	
5	工程合同或协议（复印件加盖公章）	是	

## 8、公用管道修理改造监检

序号	材料名称	窗口报 检收件	检验员 收件
1	公用管道修理改造告知书（需市局确认通过的，并盖公章）	是	
2	公用管道改造（应有设计单位盖章的平面布置图）	是	
3	公用管道修理改造单位的资格证书（复印件加盖公章）	是	
4	现场项目组质量体系各责任人员的任免文件（原件或盖公章复印件）	是	
5	公用管道改造或维修协议（复印件加盖公章）	是	